

ONDERHOUDSADVIES

RVS PRODUCTEN



ONDRVS20200526



RVS: voordelen en belangrijke informatie over het onderhoud

Instructies voor het duurzaam onderhouden van uw RVS-product.

De voordelen van roestvrij staal

Roestvrij staal is een materiaal dat bekend staat om de volgende kenmerken:

Duurzaamheid

- De legeringselementen in roestvrij staal vormen een dunne, transparante 'passieve laag' op het oppervlak. Hoewel deze passieve laag slechts enkele atomen dik is, hervormt deze onmiddellijk onder invloed van zuurstof uit lucht of water. Dit verklaart waarom roestvrij staal geen coating of ether-corrosiebescherming nodig heeft om zelfs na tientallen jaren gebruik helder en glanzend te blijven.

Recyclebaarheid

- De selectie van roestvrij staal combineert uitstekende prestaties met de bescherming van onze natuurlijke hulpbronnen. De roestvrijstaalindustrie heeft een uitstekende staat van dienst op het gebied van milieu:
 - spaarzaam met primaire energie
 - besparen van niet-hernieuwbare hulpbronnen
 - verminderen van de afvalstroom

Gezondheid en weerstand tegen corrosie

- Roestvrij stalen producten zijn eenvoudig te reinigen en worden om deze reden veel gebruikt in de voedings- en cateringsector. Uiteraard komt er het nodige onderhoud kijken bij materialen die thuis worden gebruikt. Dit geldt ook voor de reiniging en het onderhoud van roestvrij staal. Roestvrij staal kan eenvoudig worden gereinigd en de uitstekende corrosieweerstand is uiterst belangrijk. Het is echter van groot belang dat de onderhoudswerkzaamheden voorzichtig worden uitgevoerd met behulp van geschikte reinigingsproducten die de passieve laag van het materiaal niet beschadigt.

Gebruiksaanwijzingen voor een lange levensduur

Er kunnen defecten en/of oneffenheden ontstaan op het oppervlak van uw roestvrijstalen product bij gebruik van de verkeerde (huishoudelijke) reinigingsproducten. Zo kan er schade ontstaan door corrosie en overige aantasting van roestvrij staal als gevolg van contact met zure stoffen, zoals zoutzuur, fosforzuur en alkalische stoffen die veelal aanwezig zijn in wasmiddelen, ontsmettingsmiddelen, schilfers van regulier staal, schuurpoeder en kalksteenproducten. Lees de onderhoudsinstructies voor al onze producten in roestvrij staal en het label van uw reinigingsmiddel aandachtig door om te kunnen beoordelen of het middel geschikt is.

Voorkom het gebruik van deze middelen:

- Gebruik geen producten die zoutzuur, mierenzuur of azijnzuur bevatten; deze kunnen het oppervlak en het product zelf beschadigen (bijvoorbeeld Viakal).
- Gebruik geen producten die fosforzuur bevatten.
- Voorkom overmatig gebruik van reinigingsmiddelen en gebruik geen verschillende soorten reinigingsmiddelen door elkaar.
- Gebruik geen reinigingsmiddelen of pads met een schurende werking (bijvoorbeeld VIM).

Instructies voor het reinigen van RVS

RVS is corrosiebestendig materiaal waarvoor geen extra oppervlaktebescherming nodig is ter verbetering van het uiterlijk en de duurzaamheid. Periodiek onderhoud en reiniging zijn noodzakelijk om RVS-oppervlakten in goede staat te houden en om ervoor te zorgen dat het uiterlijk en de corrosiebestendigheid niet worden aangetast. In dit opzicht verschilt roestvrij staal niet van constructiematerialen zoals glas, kunststof en gecoate staalsoorten, die tijdens de levensduur van een gebouw nooit onderhoudsvrij zijn.

Reinigingsinstructies

- Mortelresten en cementslurries kunnen worden behandeld met een oplossing die een kleine hoeveelheid fosforzuur bevat. Spoel goed na met gedeïoniseerd water en droog af.
- IJzerdeeltjes die vrijkomen door o.a. gereedschap, constructiestaal, steigerbuizen en staalstof dat ontstaat tijdens metaalbewerking zoals lassen, snijden en boren, dienen onmiddellijk te worden verwijderd, aangezien het staal snel zal corroderen. Naast het corroderen zelf, kunnen deze deeltjes tevens plaatselijk de zelfherstellende 'passieve laag' van roestvrij staal doorbreken, wat putjes veroorzaakt ondanks de goede corrosieweerstand.

vervolg reinigingsinstructies

- Onderhoudsreiniging. Er dient speciale aandacht te worden besteed aan beschutte en/of moeilijk bereikbare plekken tijdens de periodieke reiniging om ervoor te zorgen dat ophopingen van in de lucht aanwezige verontreinigingen worden verwijderd. Dit is vooral belangrijk in maritieme en industriële omgevingen, waar ophoping van chloriden in de lucht kan leiden tot plaatselijke corrosie indien deze niet effectief wordt verwijderd.
- Zeepwater en een mild reinigingsmiddel kunnen veilig en effectief worden gebruikt voor de meest gangbare vlekken. Voor hardnekkige vlekken kunnen crème-reinigingsmiddelen worden gebruikt.
- Kalksteen: als het gebruik van een crème-reinigingsmiddel niet het gewenste resultaat oplevert, behandel kalk dan met een 25%-oplossing van azijn en lauw water en laat het even oplossen. Reinig vervolgens met (bij voorkeur gedeïoniseerd) mild water en bicarbonaat (baksoda). Daarna spoelen en voorzichtig drogen.
- Het is zeer belangrijk om chloorhoudende reinigingsmiddelen te vermijden, in het bijzonder middelen die zoutzuur bevatten. Hypochlorietbleekmiddelen: indien hypochlorieten terecht zijn gekomen op roestvrijstalen oppervlakken, dient dit onmiddellijk te worden afgespoeld met ruime hoeveelheden (leiding)water en vervolgens te worden gereinigd met zilverpoets. Gebruik nooit roestvrijstalen draadborstels.
- In een vroeg stadium kunnen lichte afzettingen mechanisch worden verwijderd met nylon pads, zoals het type 'Scotch-Brite' dat veelal in de keuken wordt gebruikt. Indien er putjes zijn ontstaan, is (afhankelijk van de ernst van de schade) een zuurbeitsbehandeling of mechanische bewerking nodig om het oppervlak te herstellen. Bij het herstel van de corrosieweerstand van het oppervlak, kan het uiterlijk van het roestvrij staal veranderen. Verdere mechanische of chemische behandelingen kunnen nodig zijn om de oorspronkelijke oppervlaktafwerking te herstellen.
- Voorzorgsmaatregelen: Het is raadzaam om vervuiling te voorkomen. Bescherm roestvrijstalen onderdelen waar mogelijk. Bij gebruik van water tijdens het reinigen of spoelen, is het raadzaam om het oppervlak goed te drogen om kalkaanslag te voorkomen, vooral in gebieden met hard water. Het gebruik van gedeïoniseerd water voorkomt de vorming van hardwatervlekken.



Fabriek: De Linge 33 • 8253 PJ Dronten • 0321-38 00 28 • info@xenz.nl
Showroom: Antennestraat 8 • 1322 AB Almere • 036-536 89 88 • showroom@xenz.nl

MAINTENANCE ADVICE

STAINLESS STEEL PRODUCTS



ONDRVS20200526



STST: advantages of and important advice about maintenance

Instructions for durable maintenance of your STST product.

The advantages of stainless steel

Stainless steel is a material known for the following characteristics:

Durability

- The alloying elements in stainless steel form a thin, transparent passive layer on the surface. Although this passive layer is only a few atoms thick, it instantly transforms under the influence of oxygen from air or water. This explains why stainless steel does not need a coating or other corrosion protection to remain clear and shiny even after decades of use.

Recyclability

- The selection of stainless steel combines excellent performances with the protection of our natural resources. The stainless-steel industry has an excellent track record with regards to the environment:
 - economical with primary energy
 - conserves non-renewable resources
 - reduces waste flows

Health and resilience under corrosion

- Stainless steel products are easy to clean, making them very popular in the food and catering sector. The materials you use at home require specific maintenance. This also applies to cleaning and maintaining stainless steel. Stainless steel is easy to clean and its excellent corrosion resistance is extremely important. It is very important that the maintenance tasks are carried out carefully using suitable cleaning agents, which will not damage the material's passive layer.

Instructions for use for a long lifespan

Using incorrect (household) cleaning agents can cause defects and/or irregularities on the surface of your stainless-steel products. Damage can arise from corrosion or other degradation of the stainless steel due to contact with acidic substances, such as hydrochloric acid, phosphoric acid and alkaline substances, which are common in washing detergents, disinfectants, standard steel flakes, abrasive powder and limestone products. Carefully read the instructions for all our stainless-steel products and the label of the cleaning agent to assess whether the agent is suitable.

Avoid using the following products

- Do not use any products containing hydrochloric acid, formic acid or acetic acid (e.g. Viakal); these can damage the surface and the product itself.
- Do not use products containing phosphoric acid.
- Avoid excessive use of cleaning agents and do not combine different cleaning agents.
- Do not use abrasive cleaning agents or pads (e.g. VIM).

INSTRUCTIONS FOR CLEANING STST

STST is a corrosion-resistant material, meaning it does not require any additional surface protection to improve the appearance and durability. Periodic maintenance and cleaning are required to maintain the STST surfaces and to ensure the appearance and corrosion resistance are not compromised. In this respect, stainless steel is no different to other construction materials, such as glass, plastics and coated steels. All these materials need maintenance during a building's lifespan.

Cleaning instructions:

- Mortar and cement residue can be treated using a solution containing a small amount of phosphoric acid. After which, rinse well with de-ionized water and dry the product.
- Iron particles released by e.g. tools, structural steel, scaffolding tubes and steel dust that arise during metalworking, such as welding, cutting and drilling, should be removed immediately, otherwise the steel will quickly corrode. Besides corroding, these particles can also penetrate the self-healing property of the passive layer of stainless steel, which can cause pitting despite the good corrosion resistance.
- Cleaning maintenance. During periodic cleaning, special attention should be given to parts that are obstructed and/or hard to reach to ensure that any accumulated airborne contaminants are removed. This is particularly important in maritime and industrial

continuation cleaning instructions

environments, where an accumulation of airborne chlorides can lead to local corrosion if these are not effectively removed.

- Soapy water and a mild cleaning agent are safe and effective to use for the most common stains. Persistent stains can be removed using cream-based cleaning agents.
- Limestone: if a cream-based cleaning agent does not produce the desired effect, treat lime with a 25% solution of vinegar and lukewarm water and allow it to dissolve. After which, clean with mild water (preferably de-ionized) and bicarbonate (baking soda). Then rinse and dry carefully.
- It is extremely important to avoid using chlorous cleaning agents, those containing hydrochloric acid, in particular. Hypochlorite bleach products: if hypochlorites come into contact with stainless steel surfaces this should be rinsed immediately with large amounts of (tap) water and then cleaned with silver polish. Never use stainless steel wire brushes.
- In an early stage, light scaling can be removed mechanically using nylon pads commonly used in kitchens, such as Scotch-Brite. If any pitting arises (and depending on the severity of the damage), an acid pickling treatment or mechanical treatment will be required to repair the surface. Repairing the surface corrosion resistance could change the appearance of the stainless steel. Further mechanical or chemical treatments could be required to repair the original surface finish.
- Preventative measures: It is advisable to prevent contamination. Protect stainless steel parts where possible. After using water for cleaning or rinsing, it is advisable to dry the surface well to prevent lime scale, especially in areas with hard water. Using de-ionized water prevents hard water stains from forming.



Manufacturer: De Linge 33

• 8253 PJ Dronten

• 0321-38 00 28

• info@xenz.nl

Showroom: Antennestraat 8

• 1322 AB Almere

• 036-536 89 88

• showroom@xenz.nl